

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Комарова Светлана Юриевна
Должность: Проректор по образовательной деятельности
Дата подписания: 17.07.2024 09:45:49
Уникальный программный ключ:
43ba42f5deae4116bbfcb9ac98e39108031227e81add207cbee4149f2098d7a

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Омский государственный аграрный университет
имени П.А. Столыпина»
Университетский колледж агробизнеса

ООП по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт
автотранспортных средств

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ООП

 Я.Е. Красношлык
«25» декабря 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор

 А.П. Шевченко
«25» декабря 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной практики
УП.07.02 Учебная практика

| | | |
|---|---|-----------------|
| Выпускающее отделение: | инженерное отделение | |
| Разработчики РП (внутренние и внешние): |  | О.М. Молочников |
| Внутренние эксперты: | | |
| Заведующая методическим отделом УМУ |  | Г.А. Горелкина |
| Директор НСХБ |  | И.М. Демчукова |
| Омск 2023 | | |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 3 |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 10 |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ..... | 15 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 17 |

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.07.02 Учебная практика

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения учебной практики профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по рабочей профессии: 40002 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

| Код | Наименование общих компетенций |
|-------------|---|
| ОК 2 | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 4 | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами |
| ОК 8 | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности |

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
|----------------|---|
| ВД 7 | Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих |
| ПК 1.3. | Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией |
| ПК 2.3. | Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией |
| ПК 3.2. | Осуществлять техническое обслуживание трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей согласно технологической документации |
| ПК 3.3. | Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией |
| ПК 4.2 | Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов |
| ПК 6.4 | Определять остаточный ресурс производственного оборудования |

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

| | |
|-------------------------|---|
| Владеть навыками | <p>Н 1.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 1.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 1.3.03 Демонтаж и монтаж двигателя автомобиля; разборка и сборка его механизмов и систем, замена его отдельных деталей</p> <p>Н 1.3.04 Проведение технических измерений соответствующим инструментом и приборами</p> <p>Н 1.3.05 Ремонт деталей систем и механизмов двигателя</p> <p>Н 1.3.06 Регулировка, испытание систем и механизмов двигателя после ремонта</p> <p>Н 2.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 2.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 2.3.03 Демонтаж и монтаж узлов и элементов электрических и электронных систем, автомобиля, их замена</p> <p>Н 2.3.04 Проверка состояния узлов и элементов электрических и электронных систем соответствующим инструментом и приборами</p> <p>Н 2.3.05 Ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>Н 2.3.06 Регулировка, испытание узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>Н 3.2.01 Выполнение регламентных работ технических обслуживаний</p> |
|-------------------------|---|

| | |
|--------------|--|
| | <p>автомобильных трансмиссий</p> <p>Н 3.2.02 Выполнение регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 3.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 3.3.03 Демонтаж, монтаж и замена узлов и механизмов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.04 Проведение технических измерений соответствующим инструментом и приборами</p> <p>Н 3.3.05 Ремонт механизмов, узлов и деталей автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.06 Регулировка и испытание автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта</p> <p>Н 4.2.01 Подготовка оборудования для ремонта кузова</p> <p>Н 4.2.02 Правка геометрии автомобильного кузова</p> <p>Н 4.2.03 Замена поврежденных элементов кузовов</p> <p>Н 4.2.04 Рихтовка элементов кузовов</p> <p>Н 6.3.01 Производить технический тюнинг автомобилей</p> <p>Н 6.3.02 Дизайн и дооборудование интерьера автомобиля</p> <p>Н 6.3.03 Стайлинг автомобиля</p> |
| Уметь | <p>У 1.3.01 Оформлять учетную документацию</p> <p>У 1.3.02 Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование</p> <p>У 1.3.03 Снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и собирать двигатель</p> <p>У 1.3.04 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах</p> <p>У 1.3.05 Работать с каталогами деталей. Выполнять метрологическую поверку средств измерений</p> <p>У 1.3.06 Производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p>У 1.3.07 Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ</p> <p>У 1.3.08 Снимать и устанавливать узлы и детали механизмов и систем двигателя</p> <p>У 1.3.09 Определять неисправности и объем работ по их устранению</p> <p>У 1.3.10 Определять способы и средства ремонта</p> <p>У 1.3.11 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование</p> <p>У 1.3.12 Определять основные свойства материалов по маркам</p> <p>У 1.3.13 Выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения</p> <p>У 1.3.14 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности</p> <p>У 2.3.01 Пользоваться измерительными приборами</p> <p>У 2.3.02 Снимать и устанавливать узлы и элементы электрооборудования, электрических и электронных систем автомобиля</p> <p>У 2.3.03 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах</p> <p>У 2.3.04 Работать с каталогом деталей</p> <p>У 2.3.05 Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами</p> <p>У 2.3.06 Выполнять метрологическую поверку средств измерений</p> <p>У 2.3.07 Производить проверку исправности узлов и элементов электрических и электронных систем контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p>У 2.3.08 Выбирать и пользоваться приборами и инструментами для контроля исправности узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>У 2.3.09 Разбирать и собирать основные узлы электрооборудования</p> <p>У 2.3.10 Определять неисправности и объем работ по их устранению</p> |

У 2.3.11 Устранять выявленные неисправности
 У 2.3.12 Определять способы и средства ремонта
 У 2.3.13 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование
 У 2.3.14 Регулировать параметры электрических и электронных систем и их узлов в соответствии с технологической документацией
 У 2.3.15 Проводить проверку работы электрооборудования, электрических и электронных систем
 У 3.2.01 Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния автомобильных трансмиссий, выявление и замена неисправных элементов
 У 3.2.02 Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной деятельности
 У 3.2.03 Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного применения
 У 3.2.04 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности
 У 3.2.05 Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния ходовой части и органов управления автомобилей, выявление и замена неисправных элементов
 У 3.3.01 Оформлять учетную документацию
 У 3.3.02 Использовать уборочно-моечное оборудование и технологическое оборудование
 У 3.3.03 Снимать и устанавливать узлы и механизмы автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления
 У 3.3.04 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах
 У 3.3.05 Работать с каталогами деталей
 У 3.3.06 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности
 У 3.3.07 Выполнять метрологическую поверку средств измерений
 У 3.3.08 Производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами
 У 3.3.09 Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ
 У 3.3.10 Разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
 У 3.3.11 Определять неисправности и объем работ по их устранению
 У 3.3.12 Определять способы и средства ремонта
 У 3.3.13 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование
 У 3.3.14 Регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с технологической документацией
 У 3.3.15 Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией
 У 3.3.16 Проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
 У 4.2.01 Использовать оборудование для правки геометрии кузовов
 У 4.2.02 Использовать сварочное оборудование различных типов
 У 4.2.03 Использовать оборудование для рихтовки элементов кузовов
 У 4.2.04 Проводить обслуживание технологического оборудования
 У 4.2.05 Устанавливать автомобиль на стапель
 У 4.2.06 Находить контрольные точки кузова
 У 4.2.07 Использовать стапель для вытягивания повреждённых элементов кузовов
 У 4.2.08 Использовать специальную оснастку, приспособления и инструменты для правки кузовов
 У 4.2.09 Использовать оборудование и инструмент для удаления сварных соединений элементов кузова
 У 4.2.10 Применять рациональный метод демонтажа кузовных элементов

| | |
|---------------------|--|
| | <p>У 4.2.11 Применять сварочное оборудование для монтажа новых элементов</p> <p>У 4.2.12 Обрабатывать замененные элементы кузова и скрытые полости защитными материалами</p> <p>У 4.2.13 Восстанавливать плоские поверхности элементов кузова</p> <p>У 4.2.14 Восстанавливать ребра жесткости элементов кузова</p> <p>У 4.2.15 Обслуживать технологическое оборудование в соответствии с заводской инструкцией</p> <p>У 4.2.16 Применять дополнительную оснастку при вытягивании элементов кузовов на стапеле</p> <p>У 6.3.01 Правильно выявить и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи</p> <p>У 6.3.02 Определить необходимые ресурсы</p> <p>У 6.3.03 Владеть актуальными методами работы</p> <p>У 6.3.04 Оценивать результат и последствия своих действий</p> <p>У 6.3.05 Проводить контроль технического состояния транспортного средства</p> <p>У 6.3.06 Составить технологическую документацию на модернизацию и тюнинг транспортных средств</p> <p>У 6.3.07 Определить взаимозаменяемость узлов и агрегатов транспортных средств</p> <p>У 6.3.08 Производить сравнительную оценку технологического оборудования</p> <p>У 6.3.09 Определять необходимый объем используемого материала</p> <p>У 6.3.10 Определить возможность изменения интерьера</p> <p>У 6.3.11 Установить дополнительное оборудование</p> <p>У 6.3.12 Установить различные аудиосистемы и освещение</p> <p>У 6.3.13 Графически изобразить требуемый результат</p> <p>У 6.3.14 Определить возможность изменения экстерьера</p> <p>У 6.3.15 Устанавливать внешнее освещение</p> <p>У 6.3.16 Наносить краску и пластидип</p> <p>У 6.3.17 Наносить аэрографию</p> <p>У 6.3.18 Изготовить карбоновые детали</p> |
| <p>Знать</p> | <p>З 1.3.01 Устройство и конструктивные особенности ремонтируемых автомобильных двигателей</p> <p>З 1.3.02 Назначение и взаимодействие узлов и систем двигателей</p> <p>З 1.3.03 Знание форм и содержание учетной документации</p> <p>З 1.3.04 Характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования</p> <p>З 1.3.05 Технологические процессы демонтажа, монтажа, разборки и сборки двигателей, его механизмов и систем</p> <p>З 1.3.06 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>З 1.3.07 Назначение и структуру каталогов деталей</p> <p>З 1.3.08 Средства метрологии, стандартизации и сертификации</p> <p>З 1.3.09 Устройство и конструктивные особенности обслуживаемых двигателей</p> <p>З 1.3.10 Технологические требования к контролю деталей и состоянию систем</p> <p>З 1.3.11 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов</p> <p>З 1.3.12 Основные неисправности двигателя, его систем и механизмов их причины и способы устранения</p> <p>З 1.3.13 Способы и средства ремонта и восстановления деталей двигателя</p> <p>З 1.3.14 Технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных двигателей</p> <p>З 1.3.15 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>З 1.3.16 Технологии контроля технического состояния деталей</p> <p>З 1.3.17 Основные свойства, классификацию, характеристики, применяемых в профессиональной деятельности материалов</p> <p>З 1.3.18 Области применения материалов</p> <p>З 1.3.19 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной</p> |

деятельности
 3 1.3.20 Регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией
 3 1.3.21 Проводить проверку работы двигателя
 3 1.3.22 Технические условия на регулировку и испытания двигателя его систем и механизмов
 3 1.3.23 Технологию выполнения регулировок двигателя
 3 1.3.24 Оборудования и технологию испытания двигателей
 3 2.3.01 Устройство и принцип действия электрических машин и электрооборудования автомобилей
 3 2.3.02 Устройство и конструктивные особенности узлов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.03 Назначение и взаимодействие узлов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.04 Знание форм и содержание учетной документации
 3 2.3.05 Характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования
 3 2.3.06 Устройство, расположение, приборов электрооборудования, приборов электрических и электронных систем автомобиля
 3 2.3.07 Технологические процессы разборки-сборки электрооборудования, узлов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.08 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования
 3 2.3.09 Назначение и содержание каталогов деталей
 3 2.3.10 Меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами
 3 2.3.11 Основные неисправности элементов и узлов электрических и электронных систем, причины и способы устранения
 3 2.3.12 Средства метрологии, стандартизации и сертификации
 3 2.3.13 Устройство и конструктивные особенности узлов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.14 Технологические требования для проверки исправности приборов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.15 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов
 3 2.3.16 Основные неисправности элементов и узлов электрических и электронных систем, причины и способы устранения
 3 2.3.17 Способы ремонта узлов и элементов электрических и электронных систем
 3 2.3.18 Технологические процессы разборки-сборки ремонтируемых узлов электрических и электронных систем
 3 2.3.19 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приборов и оборудования
 3 2.3.20 Требования для проверки электрических и электронных систем и их узлов
 3 2.3.21 Технические условия на регулировку и испытания узлов электрооборудования автомобиля
 3 2.3.22 Технологию выполнения регулировок и проверки электрических и электронных систем
 3 3.2.01 Устройства и принципа действия автомобильных трансмиссий, их неисправностей и способов их устранения
 3 3.2.02 Перечней регламентных работ и порядка их проведения для разных видов технического обслуживания
 3 3.2.03 Особенности регламентных работ для автомобилей различных марок и моделей
 3 3.2.04 Физические и химические свойства горючих и смазочных материалов
 3 3.2.05 Области применения материалов
 3 3.2.06 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности
 3 3.2.07 Устройства и принципа действия ходовой части и органов управления автомобилей, их неисправностей и способов их устранения

- 3 3.3.01 Формы и содержания учетной документации
- 3 3.3.02 Характеристики и правила эксплуатации инструмента и оборудования
- 3 3.3.03 Технологические процессы демонтажа и монтажа элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, их узлов и механизмов
- 3 3.3.04 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования
- 3 3.3.05 Назначение и структуру каталогов деталей
- 3 3.3.06 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности
- 3 3.3.07 Средства метрологии, стандартизации и сертификации
- 3 3.3.08 Технологические требования к контролю деталей и проверке работоспособности узлов
- 3 3.3.09 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов
- 3 3.3.10 Устройство и принцип действия автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления
- 3 3.3.11 Основные неисправности автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, причины и способы устранения неисправностей
- 3 3.3.12 Способы ремонта узлов и элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления
- 3 3.3.13 Технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей
- 3 3.3.14 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования
- 3 3.3.15 Требования для контроля деталей
- 3 3.3.16 Технические условия на регулировку и испытания элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления
- 3 3.3.17 Оборудование и технологии регулировок и испытаний автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления
- 3 4.3.01 Требования правил техники безопасности при работе с СИЗ различных видов
- 3 4.3.02 Влияния различных лакокрасочных материалов на организм
- 3 4.3.03 Правил оказания первой помощи при интоксикации веществами из лакокрасочных материалов
- 3 4.3.04 Возможных видов дефектов лакокрасочного покрытия и их причин
- 3 4.3.05 Способов устранения дефектов лакокрасочного покрытия
- 3 4.3.06 Необходимого инструмента для устранения дефектов лакокрасочного покрытия
- 3 4.3.07 Назначения, видов шпатлевок и их применение
- 3 4.3.08 Назначения, видов грунтов и их применение
- 3 4.3.09 Назначения, видов красок (баз) и их применение
- 3 4.3.10 Назначения, видов лаков и их применение
- 3 4.3.11 Назначения, видов полиролей и их применение
- 3 4.3.12 Назначения, видов защитных материалов и их применение
- 3 4.3.13 Технологий подбора цвета базовой краски элементов кузова
- 3 4.3.14 Понятия абразивности материала и градации абразивных элементов
- 3 4.3.15 Подбора абразивных материалов для обработки конкретных видов лакокрасочных материалов
- 3 4.3.16 Назначения, устройства и работы шлифовальных машин
- 3 4.3.17 Способов контроля качества подготовки поверхностей
- 3 4.3.18 Видов, устройства и принципов работы краскопульты различных конструкций
- 3 4.3.19 Технологий нанесения базовых красок
- 3 4.3.20 Технологий нанесения лаков
- 3 4.3.21 Технологий окраски элементов кузова методом перехода по базе и по лаку
- 3 4.3.22 Применения полировальных паст

| |
|---|
| <p> 3 4.3.23 Подготовки поверхности под полировку 3 4.3.24 Технологии полировки лака на элементах кузова 3 4.3.25 Критериев оценки качества окраски деталей 3 6.3.01 Требований техники безопасности 3 6.3.02 Законов РФ, регламентирующих производство работ по тюнингу 3 6.3.03 Технических требований к работам и особенности и виды тюнинга 3 6.3.04 Основных направлений тюнинга двигателя 3 6.3.05 Устройства всех узлов автомобиля 3 6.3.06 Особенности тюнинга подвески 3 6.3.07 Технических требований к тюнингу тормозной системы 3 6.3.08 Требований к тюнингу системы выпуска отработанных газов 3 6.3.09 Особенности выполнения блокировки для внедорожников 3 6.3.10 Знать виды материалов, применяемых в салоне автомобиля 3 6.3.11 Особенности использования материалов и основы их компоновки 3 6.3.12 Особенности установки аудиосистемы 3 6.3.13 Техники оснащения дополнительным оборудованием 3 6.3.14 Современных систем, применяемых в автомобилях 3 6.3.15 Особенности установки внутреннего освещения 3 6.3.16 Требований к материалам и особенностей тюнинга салона автомобиля 3 6.3.17 Способов увеличения, мощности двигателя 3 6.3.18 Технологии установки ксеноновых ламп и блока розжига 3 6.3.19 Методов нанесения аэрографии 3 6.3.20 Технологии подбора дисков по типоразмеру 3 6.3.21 ГОСТ Р 51709-2001 проверки света фар на соответствие 3 6.3.22 Особенности подбора материалов для проведения покрасочных работ 3 6.3.23 Основных направлений, особенностей и требований к внешнему тюнингу автомобилей 3 6.3.24 Знание особенностей изготовления пластикового обвеса 3 6.3.25 Технологию изготовления и установки подкрылок 3 6.3.26 Технологию тонирования стекол </p> |
|---|

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы учебной практики – 144 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

| Название этапа практики | Содержание выполняемых работ | Объем, акад. час. | Код ПК, ОК | Код Н/У/З |
|--------------------------|--|-------------------|-----------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Организационный этап | 1. Прохождение вводного инструктажа. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.03 /У 2.3.02 /У 2.3.06 /З 2.3.09 /У 2.2.13 |
| Работа на рабочих местах | 2. Правила по Т.Б. Организация рабочего места | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 3. Комплектация сварочного поста РД. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 4. Настройка оборудования для РД. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 Уо 09.01 З 6.4.01 /З 6.4.02 /Уо 09.02/Зо 09.01 |
| | 5. Зажигание сварочной дуги различными способами. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 6. Подбор режимов РД углеродистых и конструкционных сталей. | 2 | | |
| | 7. Подготовка под сварку деталей из цветных металлов и их сплавов. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.01/Н 3.3.03 /У 3.3.03 /З 3.3.16 /З 3.3.03 /З 3.3.16 |
| | 8. Организация рабочего места для наплавки | 2 | | |
| | 9. Режимы аргона дуговой наплавки. | 2 | ПК 4.3 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 |
| | 10. Аргона дуговая наплавка металла. | 2 | | |
| | 11. Организация рабочего места для резки металла | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 12. Резка металла различными способами. | 2 | | |
| | 13. Правила работы и правила по Т.Б., при сборке деталей. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.03 /У 2.3.02 /У 2.3.06 /З 2.3.09 /У 2.2.13 |
| | 14. Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.03 /У 2.3.02 /У 2.3.06 /З 2.3.09 /У 2.2.13 |
| | 15. Сборка деталей из цветных металлов и их сплавов. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 16. Сборка деталей с применением приспособлений и на прихватках. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 |

| | | | | |
|--|---|-----------------|--|--|
| | | | | /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| 17. Выполнение РД угловых швов пластин. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 Уо 09.01 З 6.4.01 /З 6.4.02 /Уо 09.02/Зо 09.01 |
| 18. Выполнение РД угловых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали. | 2 | ПК 2.3 | | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| 19. Выполнение РД угловых швов пластин в различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 2.3 | | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| 20. Выполнение РД пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 3.3 | | Н 3.3.01/Н 3.3.03 /У 3.3.03 /З.3.16 /З 3.3.03 /З 3.3.16 |
| 21. Выполнение РД угловых швов пластин. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| 22. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 3.3 | | Н 3.3.01/Н 3.3.03 /У 3.3.03 /З.3.16 /З 3.3.03 /З 3.3.16 |
| 23. Выполнение РД угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| 24. Выполнение РД стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов в | 2 | ПК 3.3 | | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| 25. различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 3.3 | | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| 26. Выполнение РД кольцевых швов труб из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва. | 2 | ПК 3.3 | | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| 27. Выполнение РД стыковых и угловых швов пластин толщиной 2-20 мм из | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| 28. углеродистой стали в горизонтальном вертикальном и потолочном положениях. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| 29. Правила организация работы при дуговой резке металла | 2 | ПК 6.4 | | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 |

| | | | | |
|--------------------------|--|---|-----------------|--|
| | | | ОК 09 | /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 30. Выполнение дуговой резки листового металла. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 31. Выполнение дуговой резки металла различного профиля. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 32. Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 33. Выполнение РД кольцевых швов труб диаметром 25 – 250 мм. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 34. Выполнение РД кольцевых швов труб диаметром 15 – 60 мм из углеродистой стали. | 2 | | |
| | 35. Выполнение РД кольцевых швов труб под углом 45°. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| Работа на рабочих местах | 36. Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 37. Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 2 | | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 38. Дуговая резка металлическим покрытым электродом. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 39. Дуговая резка металлическим покрытым электродом. | 2 | | |
| | 40. Дуговая резка металлическим покрытым электродом. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 41. Выполнение приемов подготовки труб к ручной сварке. | 2 | | |
| | 42. Выполнение приемов подготовки труб к ручной сварке. | 2 | | |
| | 43. Выполнение приемов подготовки труб к ручной сварке. | 2 | | |
| | 44. Выполнение швов в нижнем положении. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 45. Выполнение швов в вертикальном положении. | 2 | ПК 6.4 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 |

| | | | | |
|-----------|--|---|-----------------|--|
| | 46. Выполнение швов в горизонтальном положении. | 2 | ОК 09 | /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 47. Выполнение швов в потолочном положении. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 48. Выполнение швов в нижнем положении. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 49. Выполнение стыковых швов. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 50. Выполнение угловых швов. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 51. Выполнения сварки металла большой толщины. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 52. Выполнение швов в нижнем положении. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 53. Выполнение швов в вертикальном положении. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 54. Выполнение швов в горизонтальном положении. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 55. Выполнение швов в потолочном положении. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 56. Выполнение швов различной протяженности. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 57. Выполнение стыковых швов. | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 58. Выполнение угловых швов. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| Работа на | 59. Особенности выполнения сварки стыковых, угловых, тавровых и | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 |

| | | | | |
|---------------------|--|-----|-----------------|--|
| рабочих местах | нахлесточных соединений в потолочном положении шва. | | | /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 60. Особенности выполнения сварки стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений в потолочном положении шва. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 61. Особенности выполнения сварки стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений в потолочном положении шва. | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 62. Особенности выполнения сварки стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений в потолочном положении шва. | 2 | ПК 6.4 ОК 09 | Н 6.4.02 /Н 6.4.03 /У 6.4.01 /У 6.4.02 /У 6.4.03 /У 6.4.04 /У 6.4.08 /З 6.4.01 /З 6.4.02 |
| | 63. Особенности выполнения сварки стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений в потолочном положении шва. | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 64. Изучение особенностей сварки меди и её сплавов | 2 | ПК 3.3 | Н 3.3.03 /У 3.3.02 /У 3.3.06 /З 3.3.09 /У 3.3.13 |
| | 65. Изучение особенностей сварки меди и её сплавов | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 66. Изучение особенностей сварки меди и её сплавов | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| Заключительный этап | 67. Оформление введения | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 68. Оформление основной части | 2 | | |
| | 69. Оформление заключения | 2 | ПК 4.3 ОК 04 | Н 4.3.01 /Н 4.3.02 /У 4.3.05 /У 4.3.15 /З 4.3.01 /З 4.3.23 Уо 02.04 /Зо 02.03 |
| | 70. Оформление списка использованных источников и приложений | 2 | | |
| | 71. Оформление отчета и приложений | 2 | ПК 2.3 | Н 2.3.04/Н 2.3.06/У 2.3.07 /З 2.3.11 /З 2.3.12 |
| | 72. Прохождение собеседования (зачет) | 2 | | |
| Всего: | | 144 | | |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Лабораторное помещение технического обслуживания, в соответствии с образовательной программой по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств.

Оснащенные базы практики, в соответствии с образовательной программой, по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест Учебной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

Печатные издания отсутствуют

3.2.2. Основные электронные издания

1. Туревский, И. С. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта. Введение в специальность : учебное пособие / И.С. Туревский. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 192 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0850-1. — Текст : электронный. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1242554>. — Режим доступа: по подписке.

2. Епифанов, Л. И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей : учебное пособие / Л.И. Епифанов, Е.А. Епифанова. — 2-е изд., перераб. И доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 349 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0704-7. — Текст : электронный. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1138854>. — Режим доступа: по подписке.

3. Стуканов, В. А. Устройство автомобилей : учебное пособие / В.А. Стуканов, К.Н. Леонтьев. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 496 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0871-6. — Текст : электронный. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1229814>. — Режим доступа: по подписке.

4. Коваленко, Н. А. Организация технического обслуживания и ремонта автомобилей : учебное пособие / Н. А. Коваленко. — Москва : ИНФРА-М ; Минск : Новое знание, 2019. — 229 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-16-011446-0. — Текст : электронный. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/959933>. — Режим доступа: по подписке.

3.2.3. Дополнительные источники

5. Лихачев, В. Л. Электродуговая сварка : пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства / В. Л. Лихачев. - Москва : СОЛОН-Пресс, 2020. - 640 с. - (Библиотека инженера). - ISBN 978-5-91359-183-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227741> (дата обращения: 27.10.2021). — Режим доступа: по подписке.

6. Овчинников, В. В. Технология изготовления сварных конструкций : учебник / В. В. Овчинников. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. — 208 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0883-9. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1044998> (дата обращения: 27.10.2021). – Режим доступа: по подписке.
7. Автомобильная промышленность. – Москва : Инновационное машиностроение, 1930 – . – Выходит ежемесячно. – ISSN 0005-2337. – Текст : непосредственный.
8. Современные профессиональные базы данных по модулю ПМ 07 ПООП-П 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (ИОС ОмГАУ-Moodle).
9. Справочная правовая система Консультант Плюс.
10. Электронно-библиотечная система издательства «Лань».
11. Электронно-библиотечная система «Znanium.com».
12. Электронно-библиотечная система «Консультант студента»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

| Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля | Критерии оценки | Методы оценки |
|---|---|---|
| ПК 1.3 Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией | Оценка «отлично» . За глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, в котором обучающийся ориентируется, понятийным аппаратом, за умение находить и использовать информацию. | – устные и письменные опросы на теоретических и практических занятиях; |
| ПК 2.3 Проводить ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей в соответствии с технологической документацией | Оценка «хорошо» . Если обучающийся полно освоил учебный материал, владеет понятийным аппаратом, ориентируется в изученном материале, грамотно излагает ответ, но в его форме имеются отдельные неточности. | – самоконтроль при рефлексии на теоретических занятиях; |
| ПК 3.2 Осуществлять техническое обслуживание трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей согласно технологической документации | Оценка «удовлетворительно» . Если обучающийся обнаруживает знания и понимание положенного учебного материала, понятийного аппарата, но излагает их неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий, не умеет доказательно обосновать свои суждения. | – экспертная оценка результатов деятельности обучающегося при выполнении и защите практических работ тестирования и других видов текущего контроля; |
| ПК 3.3 Проводить ремонт трансмиссии, ходовой части и органов управления автомобилей в соответствии с технологической документацией | Оценка «неудовлетворительно» . Если обучающийся имеет разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, искажает их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал. | – тестовый контроль; |
| ПК 4.2 Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов | | итоговый контроль – э(к) |
| ПК 6.4 Определять остаточный ресурс производственного оборудования | | |
| ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности | Использование современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ оценка решения ситуационных задач |
| ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами | Работа в команде. Коммуникативное обращение с коллегами, руководством, клиентами при выполнении производственного задания. | Экспертное наблюдение выполнения практических работ оценка решения ситуационных задач |

| | | |
|---|--|---|
| <p>ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p> | <p>Использование средств физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности.</p> | <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ оценка решения ситуационных задач</p> |
| <p>ЛР 26 Открыт новому, позитивно относится к изменениям, быстро адаптируется в незнакомой ситуации; с интересом относится к сложным задачам, стремится получить новый опыт в разных областях, легко обучается; эффективен в ситуации изменений, быстро переключается с одного вида деятельности на другой, корректирует свои действия с учетом новых обстоятельств. Способен быстро схватывать суть, перенимать успешный опыт других, обогащать свое видение за счет альтернативных точек зрения</p> <p>ЛР 27 Демонстрирующий профессиональные навыки в сфере технического обслуживания и ремонта двигателей, систем и агрегатов</p> <p>ЛР 28 Управляющий собственным профессиональным развитием, признающий ценность непрерывного образования</p> | <ul style="list-style-type: none"> – сформированность внутренней позиции обучающегося, которая находит отражение в эмоционально-положительном отношении к ориентации на содержательные моменты образовательной деятельности; – сформированность толерантного сознания и поведения в поликультурном мире. – сформированность самооценки, включая осознание своих возможностей в обучении, способности адекватно судить о причинах своего успеха/неуспеха в учении; умение видеть свои достоинства и недостатки, уважать себя и верить в успех; – сформированность мотивации к учебной деятельности, включая социальные, учебно-познавательные и внешние мотивы; | <p>наблюдение, интерпретация результатов и экспертная оценка деятельности обучающихся на практических и теоретических занятиях.</p> |

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Омский государственный аграрный университет
имени П.А. Столыпина»**

Университетский колледж агробизнеса

**ООП по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт
автотранспортных средств**

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

УП.07.02 Учебная практика

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Обеспечивающее преподавание отделение | Инженерное отделение |
| Разработчик: | |
| Преподаватель | А.А. Сысолятин |
| Омск 2023 | |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ | 3 |
| 2. ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗУЧЕНИЯ | 3 |
| 3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ И ТИПОВ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ЭЛЕМЕНТАМ ЗНАНИЙ И УМЕНИЙ | 5 |
| 4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ | 6 |
| 5. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ | 10 |

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Фонд оценочных средств (далее – ФОС) предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу по производственному модулю ПМ 07 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих.
2. ФОС включает оценочные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме экзамена
3. ФОС позволяет оценивать знания, умения, направленные на формирование компетенций.
4. ФОС разработан на основании положений основной образовательной программы по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств производственного модуля ПМ 07 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих.
5. ФОС является обязательным обособленным приложением к рабочей программе.

2. ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗУЧЕНИЯ

| | |
|-------------------------|---|
| Владеть навыками | <p>Н 1.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 1.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 1.3.03 Демонтаж и монтаж двигателя автомобиля; разборка и сборка его механизмов и систем, замена его отдельных деталей</p> <p>Н 1.3.04 Проведение технических измерений соответствующим инструментом и приборами</p> <p>Н 1.3.05 Ремонт деталей систем и механизмов двигателя</p> <p>Н 1.3.06 Регулировка, испытание систем и механизмов двигателя после ремонта</p> <p>Н 2.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 2.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 2.3.03 Демонтаж и монтаж узлов и элементов электрических и электронных систем, автомобиля, их замена</p> <p>Н 2.3.04 Проверка состояния узлов и элементов электрических и электронных систем соответствующим инструментом и приборами</p> <p>Н 2.3.05 Ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>Н 2.3.06 Регулировка, испытание узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>Н 3.2.01 Выполнение регламентных работ технических обслуживаний автомобильных трансмиссий</p> <p>Н 3.2.02 Выполнение регламентных работ технических обслуживаний ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.01 Подготовка автомобиля к ремонту</p> <p>Н 3.3.02 Оформление первичной документации для ремонта</p> <p>Н 3.3.03 Демонтаж, монтаж и замена узлов и механизмов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.04 Проведение технических измерений соответствующим</p> |
|-------------------------|---|

| | |
|---------------------|---|
| | <p>инструментом и приборами</p> <p>Н 3.3.05 Ремонт механизмов, узлов и деталей автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>Н 3.3.06 Регулировка и испытание автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления после ремонта</p> <p>Н 4.2.01 Подготовка оборудования для ремонта кузова</p> <p>Н 4.2.02 Правка геометрии автомобильного кузова</p> <p>Н 4.2.03 Замена поврежденных элементов кузовов</p> <p>Н 4.2.04 Рихтовка элементов кузовов</p> <p>Н 6.3.01 Производить технический тюнинг автомобилей</p> <p>Н 6.3.02 Дизайн и дооборудование интерьера автомобиля</p> <p>Н 6.3.03 Стайлинг автомобиля</p> |
| <p>Уметь</p> | <p>У 1.3.01 Оформлять учетную документацию</p> <p>У 1.3.02 Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование</p> <p>У 1.3.03 Снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и собирать двигатель</p> <p>У 1.3.04 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах</p> <p>У 1.3.05 Работать с каталогами деталей. Выполнять метрологическую поверку средств измерений</p> <p>У 1.3.06 Производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p>У 1.3.07 Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ</p> <p>У 1.3.08 Снимать и устанавливать узлы и детали механизмов и систем двигателя</p> <p>У 1.3.09 Определять неисправности и объем работ по их устранению</p> <p>У 1.3.10 Определять способы и средства ремонта</p> <p>У 1.3.11 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование</p> <p>У 1.3.12 Определять основные свойства материалов по маркам</p> <p>У 1.3.13 Выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения</p> <p>У 1.3.14 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности</p> <p>У 2.3.01 Пользоваться измерительными приборами</p> <p>У 2.3.02 Снимать и устанавливать узлы и элементы электрооборудования, электрических и электронных систем автомобиля</p> <p>У 2.3.03 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах</p> <p>У 2.3.04 Работать с каталогом деталей</p> <p>У 2.3.05 Соблюдать меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами</p> |

| | |
|--|--|
| | <p>У 2.3.06 Выполнять метрологическую поверку средств измерений</p> <p>У 2.3.07 Производить проверку исправности узлов и элементов электрических и электронных систем контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p>У 2.3.08 Выбирать и пользоваться приборами и инструментами для контроля исправности узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>У 2.3.09 Разбирать и собирать основные узлы электрооборудования</p> <p>У 2.3.10 Определять неисправности и объем работ по их устранению</p> <p>У 2.3.11 Устранять выявленные неисправности</p> <p>У 2.3.12 Определять способы и средства ремонта</p> <p>У 2.3.13 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование</p> <p>У 2.3.14 Регулировать параметры электрических и электронных систем и их узлов в соответствии с технологической документацией</p> <p>У 2.3.15 Проводить проверку работы электрооборудования, электрических и электронных систем</p> <p>У 3.2.01 Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния автомобильных трансмиссий, выявление и замена неисправных элементов</p> <p>У 3.2.02 Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной деятельности</p> <p>У 3.2.03 Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного применения</p> <p>У 3.2.04 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности</p> <p>У 3.2.05 Безопасного и высококачественного выполнения регламентных работ по разным видам технического обслуживания: проверка состояния ходовой части и органов управления автомобилей, выявление и замена неисправных элементов</p> <p>У 3.3.01 Оформлять учетную документацию</p> <p>У 3.3.02 Использовать уборочно-моечное оборудование и технологическое оборудование</p> <p>У 3.3.03 Снимать и устанавливать узлы и механизмы автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления</p> <p>У 3.3.04 Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах</p> <p>У 3.3.05 Работать с каталогами деталей</p> <p>У 3.3.06 Соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности</p> <p>У 3.3.07 Выполнять метрологическую поверку средств измерений</p> <p>У 3.3.08 Производить замеры износов деталей трансмиссий, ходовой части и органов управления контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <p>У 3.3.09 Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ</p> <p>У 3.3.10 Разбирать и собирать элементы, механизмы и узлы трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>У 3.3.11 Определять неисправности и объем работ по их устранению</p> <p>У 3.3.12 Определять способы и средства ремонта</p> <p>У 3.3.13 Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование</p> <p>У 3.3.14 Регулировать механизмы трансмиссий в соответствии с технологической документацией</p> <p>У 3.3.15 Регулировать параметры установки деталей ходовой части и систем управления автомобилей в соответствии с технологической документацией</p> <p>У 3.3.16 Проводить проверку работы элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>У 4.2.01 Использовать оборудование для правки геометрии кузовов</p> <p>У 4.2.02 Использовать сварочное оборудование различных типов</p> <p>У 4.2.03 Использовать оборудование для рихтовки элементов кузовов</p> <p>У 4.2.04 Проводить обслуживание технологического оборудования</p> <p>У 4.2.05 Устанавливать автомобиль на стапель</p> <p>У 4.2.06 Находить контрольные точки кузова</p> <p>У 4.2.07 Использовать стапель для вытягивания повреждённых элементов кузовов</p> <p>У 4.2.08 Использовать специальную оснастку, приспособления и инструменты для правки кузовов</p> <p>У 4.2.09 Использовать оборудование и инструмент для удаления сварных соединений элементов кузова</p> <p>У 4.2.10 Применять рациональный метод демонтажа кузовных элементов</p> <p>У 4.2.11 Применять сварочное оборудование для монтажа новых элементов</p> <p>У 4.2.12 Обрабатывать замененные элементы кузова и скрытые полости защитными материалами</p> <p>У 4.2.13 Восстанавливать плоские поверхности элементов кузова</p> <p>У 4.2.14 Восстанавливать ребра жесткости элементов кузова</p> <p>У 4.2.15 Обслуживать технологическое оборудование в соответствии с заводской инструкцией</p> <p>У 4.2.16 Применять дополнительную оснастку при вытягивании элементов кузовов на стапеле</p> <p>У 6.3.01 Правильно выявить и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи</p> <p>У 6.3.02 Определить необходимые ресурсы</p> <p>У 6.3.03 Владеть актуальными методами работы</p> <p>У 6.3.04 Оценивать результат и последствия своих действий</p> |
|--|--|

| | |
|---------------------|---|
| | <p>У 6.3.05 Проводить контроль технического состояния транспортного средства</p> <p>У 6.3.06 Составить технологическую документацию на модернизацию и тюнинг транспортных средств</p> <p>У 6.3.07 Определить взаимозаменяемость узлов и агрегатов транспортных средств</p> <p>У 6.3.08 Производить сравнительную оценку технологического оборудования</p> <p>У 6.3.09 Определять необходимый объем используемого материала</p> <p>У 6.3.10 Определить возможность изменения интерьера</p> <p>У 6.3.11 Установить дополнительное оборудование</p> <p>У 6.3.12 Установить различные аудиосистемы и освещение</p> <p>У 6.3.13 Графически изобразить требуемый результат</p> <p>У 6.3.14 Определить возможность изменения экстерьера</p> <p>У 6.3.15 Устанавливать внешнее освещение</p> <p>У 6.3.16 Наносить краску и пластидип</p> <p>У 6.3.17 Наносить аэрографию</p> <p>У 6.3.18 Изготовить карбоновые детали</p> |
| <p>Знать</p> | <p>З 1.3.01 Устройство и конструктивные особенности ремонтируемых автомобильных двигателей</p> <p>З 1.3.02 Назначение и взаимодействие узлов и систем двигателей</p> <p>З 1.3.03 Знание форм и содержание учетной документации</p> <p>З 1.3.04 Характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования</p> <p>З 1.3.05 Технологические процессы демонтажа, монтажа, разборки и сборки двигателей, его механизмов и систем</p> <p>З 1.3.06 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>З 1.3.07 Назначение и структуру каталогов деталей</p> <p>З 1.3.08 Средства метрологии, стандартизации и сертификации</p> <p>З 1.3.09 Устройство и конструктивные особенности обслуживаемых двигателей</p> <p>З 1.3.10 Технологические требования к контролю деталей и состоянию систем</p> <p>З 1.3.11 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов</p> <p>З 1.3.12 Основные неисправности двигателя, его систем и механизмов их причины и способы устранения</p> <p>З 1.3.13 Способы и средства ремонта и восстановления деталей двигателя</p> <p>З 1.3.14 Технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных двигателей</p> <p>З 1.3.15 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>З 1.3.16 Технологии контроля технического состояния деталей</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>3 1.3.17 Основные свойства, классификацию, характеристики, применяемых в профессиональной деятельности материалов</p> <p>3 1.3.18 Области применения материалов</p> <p>3 1.3.19 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности</p> <p>3 1.3.20 Регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии с технологической документацией</p> <p>3 1.3.21 Проводить проверку работы двигателя</p> <p>3 1.3.22 Технические условия на регулировку и испытания двигателя его систем и механизмов</p> <p>3 1.3.23 Технологию выполнения регулировок двигателя</p> <p>3 1.3.24 Оборудования и технологию испытания двигателей</p> <p>3 2.3.01 Устройство и принцип действия электрических машин и электрооборудования автомобилей</p> <p>3 2.3.02 Устройство и конструктивные особенности узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.03 Назначение и взаимодействие узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.04 Знание форм и содержание учетной документации</p> <p>3 2.3.05 Характеристики и правила эксплуатации вспомогательного оборудования</p> <p>3 2.3.06 Устройство, расположение, приборов электрооборудования, приборов электрических и электронных систем автомобиля</p> <p>3 2.3.07 Технологические процессы разборки-сборки электрооборудования, узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.08 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>3 2.3.09 Назначение и содержание каталогов деталей</p> <p>3 2.3.10 Меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрическими инструментами</p> <p>3 2.3.11 Основные неисправности элементов и узлов электрических и электронных систем, причины и способы устранения</p> <p>3 2.3.12 Средства метрологии, стандартизации и сертификации</p> <p>3 2.3.13 Устройство и конструктивные особенности узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.14 Технологические требования для проверки исправности приборов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.15 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов</p> <p>3 2.3.16 Основные неисправности элементов и узлов электрических и электронных систем, причины и способы устранения</p> <p>3 2.3.17 Способы ремонта узлов и элементов электрических и электронных систем</p> <p>3 2.3.18 Технологические процессы разборки-сборки ремонтируемых</p> |
|--|---|

узлов электрических и электронных систем

3 2.3.19 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приборов и оборудования

3 2.3.20 Требования для проверки электрических и электронных систем и их узлов

3 2.3.21 Технические условия на регулировку и испытания узлов электрооборудования автомобиля

3 2.3.22 Технологию выполнения регулировок и проверки электрических и электронных систем

3 3.2.01 Устройства и принципа действия автомобильных трансмиссий, их неисправностей и способов их устранения

3 3.2.02 Перечней регламентных работ и порядка их проведения для разных видов технического обслуживания

3 3.2.03 Особенности регламентных работ для автомобилей различных марок и моделей

3 3.2.04 Физические и химические свойства горючих и смазочных материалов

3 3.2.05 Области применения материалов

3 3.2.06 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности

3 3.2.07 Устройства и принципа действия ходовой части и органов управления автомобилей, их неисправностей и способов их устранения

3 3.3.01 Формы и содержания учетной документации

3 3.3.02 Характеристики и правила эксплуатации инструмента и оборудования

3 3.3.03 Технологические процессы демонтажа и монтажа элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, их узлов и механизмов

3 3.3.04 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования

3 3.3.05 Назначение и структуру каталогов деталей

3 3.3.06 Правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности

3 3.3.07 Средства метрологии, стандартизации и сертификации

3 3.3.08 Технологические требования к контролю деталей и проверке работоспособности узлов

3 3.3.09 Порядок работы и использования контрольно-измерительных приборов и инструментов

3 3.3.10 Устройство и принцип действия автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления

3 3.3.11 Основные неисправности автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления, причины и способы устранения неисправностей

3 3.3.12 Способы ремонта узлов и элементов автомобильных

| | |
|--|---|
| | <p>трансмиссий, ходовой части и органов управления</p> <p>3 3.3.13 Технологические процессы разборки-сборки узлов и систем автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления автомобилей</p> <p>3 3.3.14 Характеристики и порядок использования специального инструмента, приспособлений и оборудования</p> <p>3 3.3.15 Требования для контроля деталей</p> <p>3 3.3.16 Технические условия на регулировку и испытания элементов автомобильных трансмиссий, ходовой части и органов управления</p> <p>3 3.3.17 Оборудование и технологии регулировок и испытаний автомобильных трансмиссий, элементов ходовой части и органов управления</p> <p>3 4.3.01 Требования правил техники безопасности при работе с СИЗ различных видов</p> <p>3 4.3.02 Влияния различных лакокрасочных материалов на организм</p> <p>3 4.3.03 Правил оказания первой помощи при интоксикации веществами из лакокрасочных материалов</p> <p>3 4.3.04 Возможных видов дефектов лакокрасочного покрытия и их причин</p> <p>3 4.3.05 Способов устранения дефектов лакокрасочного покрытия</p> <p>3 4.3.06 Необходимого инструмента для устранения дефектов лакокрасочного покрытия</p> <p>3 4.3.07 Назначения, видов шпатлевок и их применение</p> <p>3 4.3.08 Назначения, видов грунтов и их применение</p> <p>3 4.3.09 Назначения, видов красок (баз) и их применение</p> <p>3 4.3.10 Назначения, видов лаков и их применение</p> <p>3 4.3.11 Назначения, видов полиролей и их применение</p> <p>3 4.3.12 Назначения, видов защитных материалов и их применение</p> <p>3 4.3.13 Технологий подбора цвета базовой краски элементов кузова</p> <p>3 4.3.14 Понятия абразивности материала и градации абразивных элементов</p> <p>3 4.3.15 Подбора абразивных материалов для обработки конкретных видов лакокрасочных материалов</p> <p>3 4.3.16 Назначения, устройства и работы шлифовальных машин</p> <p>3 4.3.17 Способов контроля качества подготовки поверхностей</p> <p>3 4.3.18 Видов, устройства и принципов работы краскопультов различных конструкций</p> <p>3 4.3.19 Технологий нанесения базовых красок</p> <p>3 4.3.20 Технологий нанесения лаков</p> <p>3 4.3.21 Технологий окраски элементов кузова методом перехода по базе и по лаку</p> <p>3 4.3.22 Применения полировальных паст</p> <p>3 4.3.23 Подготовки поверхности под полировку</p> <p>3 4.3.24 Технологии полировки лака на элементах кузова</p> <p>3 4.3.25 Критериев оценки качества окраски деталей</p> |
|--|---|

| | |
|--|--|
| | <p>3 6.3.01 Требований техники безопасности</p> <p>3 6.3.02 Законов РФ, регламентирующих производство работ по тюнингу</p> <p>3 6.3.03 Технических требований к работам и особенности и виды тюнинга</p> <p>3 6.3.04 Основных направлений тюнинга двигателя</p> <p>3 6.3.05 Устройства всех узлов автомобиля</p> <p>3 6.3.06 Особенности тюнинга подвески</p> <p>3 6.3.07 Технических требований к тюнингу тормозной системы</p> <p>3 6.3.08 Требований к тюнингу системы выпуска отработанных газов</p> <p>3 6.3.09 Особенности выполнения блокировки для внедорожников</p> <p>3 6.3.10 Знать виды материалов, применяемых в салоне автомобиля</p> <p>3 6.3.11 Особенности использования материалов и основы их компоновки</p> <p>3 6.3.12 Особенности установки аудиосистемы</p> <p>3 6.3.13 Техники оснащения дополнительным оборудованием</p> <p>3 6.3.14 Современных систем, применяемых в автомобилях</p> <p>3 6.3.15 Особенности установки внутреннего освещения</p> <p>3 6.3.16 Требований к материалам и особенностей тюнинга салона автомобиля</p> <p>3 6.3.17 Способов увеличения, мощности двигателя</p> <p>3 6.3.18 Технологии установки ксеноновых ламп и блока розжига</p> <p>3 6.3.19 Методов нанесения аэрографии</p> <p>3 6.3.20 Технологии подбора дисков по типоразмеру</p> <p>3 6.3.21 ГОСТ Р 51709-2001 проверки света фар на соответствие</p> <p>3 6.3.22 Особенности подбора материалов для проведения покрасочных работ</p> <p>3 6.3.23 Основных направлений, особенностей и требований к внешнему тюнингу автомобилей</p> <p>3 6.3.24 Знание особенностей изготовления пластикового обвеса</p> <p>3 6.3.25 Технологию изготовления и установки подкрылок</p> <p>3 6.3.26 Технологию тонирования стекол</p> |
|--|--|

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ И ТИПОВ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ЭЛЕМЕНТАМ ЗАНИЙ И УМЕНИЙ

| Содержание курса | Форма контроля | Знания | Умения | Навыки |
|-------------------------|--|----------|----------|----------|
| Текущий контроль | | | | |
| Раздел 1 | Устный ответ, выполнение практических работ, выполнение тестовых заданий | 3 1.3.01 | У 1.3.04 | Н 1.3.02 |
| | | 3 1.3.04 | У 1.3.05 | Н 1.3.04 |
| | | 3 1.3.08 | У 1.3.08 | Н 3.2.02 |
| | | 3 1.3.13 | У 1.3.15 | Н 6.3.01 |
| | | 3 1.3.17 | У 3.2.04 | Н 6.3.02 |
| | | 3 1.3.15 | У 3.2.05 | Н 6.3.03 |

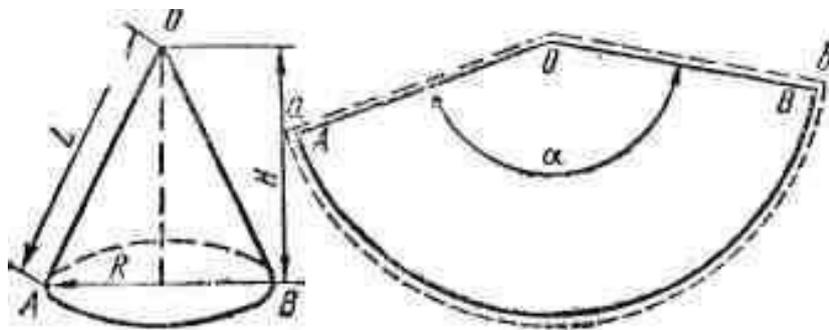
| | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--|
| | | 3 3.2.01 3 3.2.03 3 6.3.06 3 6.3.07 3 6.3.08 3 6.3.09 3 6.3.10 3 6.3.11 3 6.3.12 3о 02.03 | У 5. 3.03 У 5. 3.04 У 5. 3.05 У 5. 3.06 У 6.3.27 У 6.3.28 У 6.3.29 У 6.3.30 У 6.3.31 У 6.3.32 У 6.3.33 Уо 02.03 | Н 6.3.04 |
| Раздел 2 | Устный ответ, выполнение практических работ, выполнение тестовых заданий | 3 2.3.11 3 2.3.12 3 3.3.03 3 3.3.14 3 3.3.16 3 4.3.01 3 4.3.03 3 4.3.04 3 4.3.06 3 4.3.13 3 4.3.16 3 4.3.23 3о 02.03 | У 2.3.07 У 3.3.01 У 3.3.03 У 3.3.14 У 3.3.16 У 4.3.01 У 4.3.05 У 4.3.06 У 4.3.09 У 4.3.15 Уо 02.04 | Н 2.3.04 Н 2.3.06 Н 3.3.01 Н 3.3.03 Н 4.3.01 Н 4.3.02 Н 4.3.04 Н 4.3.05 |
| Промежуточный контроль | | | | |
| Экзамен | Устный ответ на вопросы; решение практических задач | 3 1.3.01 3 1.3.04 3 1.3.08 3 1.3.13 3 1.3.17 3 1.3.15 3 3.2.01 3 3.2.03 3 6.3.06 3 6.3.07 3 6.3.08 3 6.3.09 3 6.3.10 3 6.3.11 3 6.3.12 3о 02.03 3 2.3.11 3 2.3.12 3 3.3.03 | У 1.3.15 У 3.2.04 У 3.2.05 У 5. 3.03 У 5. 3.04 У 5. 3.05 У 5. 3.06 У 6.3.27 У 6.3.28 У 6.3.29 У 6.3.30 У 6.3.31 У 6.3.32 У 6.3.33 Уо 02.03 У 2.3.07 У 3.3.01 У 3.3.03 У 3.3.14 | Н 1.3.02 Н 1.3.04 Н 3.2.02 Н 6.3.01 Н 6.3.02 Н 6.3.03 Н 6.3.04 Н 2.3.04 Н 2.3.06 Н 3.3.01 Н 3.3.03 Н 4.3.01 Н 4.3.02 Н 4.3.04 Н 4.3.05 |

| | | | | |
|--|--|----------|----------|--|
| | | 3 3.3.14 | У 3.3.16 | |
| | | 3 3.3.16 | У 4.3.01 | |
| | | 3 4.3.01 | У 4.3.05 | |
| | | 3 4.3.03 | У 4.3.06 | |
| | | 3 4.3.04 | У 4.3.09 | |
| | | 3 4.3.06 | У 4.3.15 | |
| | | 3 4.3.13 | Уо 02.04 | |
| | | 3 4.3.16 | | |
| | | 3 4.3.23 | | |
| | | 3о 02.03 | | |

4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ

1. Вычислить угол α сектора, определяющий развертку конуса. (рис.№2)

- $\alpha = 100^\circ$;
- $\alpha = 108^\circ$;
- $\alpha = 120^\circ$;
- $\alpha = 130^\circ$;
- $\alpha = 118^\circ$.



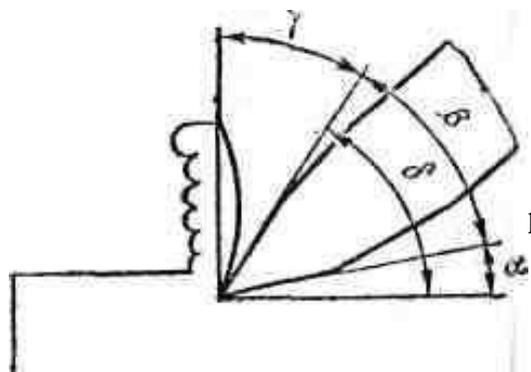
где R — радиус окружности основания конуса, мм;
 L - длина образующей конуса, мм
 Диаметр основания конуса, мм 120
 Длина образующей конуса, мм 200

2. Из предложенного перечня выбрать рекомендаций для накернивание разметочных линий:

- Центр кернера должен располагаться точно на разметочных линиях;
- Керны не ставят на пересечениях рисок и закруглениях;
- Линию окружности достаточно накернить в четырех местах;
- Центр кернера не должен располагаться точно на разметочных линиях;
- Наносить удар молотком на наклоненный кернер;
- На обработанных поверхностях деталей керны наносят только на концах линий.
- Керны должны быть как можно меньше 8. Керны должны быть как можно больше.

3. Указать соответствующими буквами углы режущего инструмента (рис.1)

- передний угол ... ;
- угол заострения... ;



с. задний угол ... ; 4. угол резания

4. Крейцмейсель предназначен для ...

- a. вырубание смазочных канавок во вкладышах подшипников;
- b. вырубание узких канавок или использование перед применением зубила;
- c. рубка или разрубание металла в холодном состоянии;
- d. рубка или разрубание металла в горячем состоянии; 5. вырубание профильных канавок специального назначения,

5. Указать основную характеристику молотка:

- a. форма бойка;
- b. марка материала молотка;
- c. длина рукоятки;
- d. вес молотка;
- e. нет правильного ответа

6. Установите соответствие

| Разрезаемая заготовка | Шаг зубьев, мм |
|---|----------------|
| 1. листовый материал. тонкостенные детали | А-1,6 |
| 2. тонкостенные трубы | Б-1,0 |
| 3. заготовки из меди, латуни | В-0,8 |
| 4. заготовка из чугуна | Г-1,25 |

7. Предложите способ для разрезания прутка из закаленной стали:

- a. ручные ножовки;
- b. ступовые ножницы;
- c. абразивное разрезание;
- d. пневматическая ножовка
- e. отрезной ножовочный станок;

8. Ознакомиться с устройством штангенциркуля типа ШЦ-I с ценой деления нониуса 0,1 мм (рис. 1). Назвать позиции.

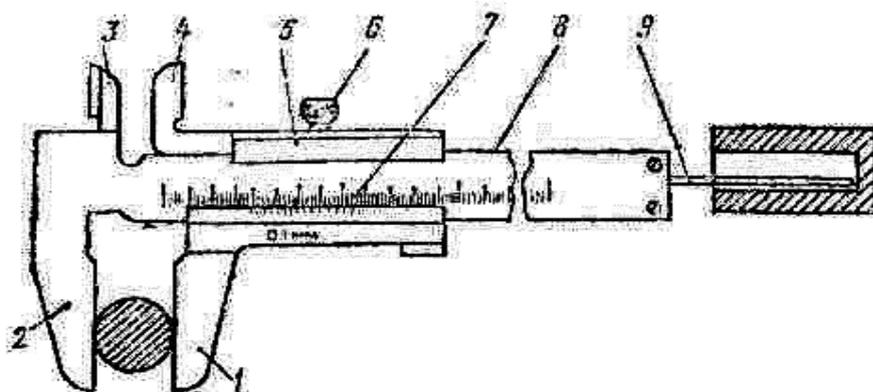


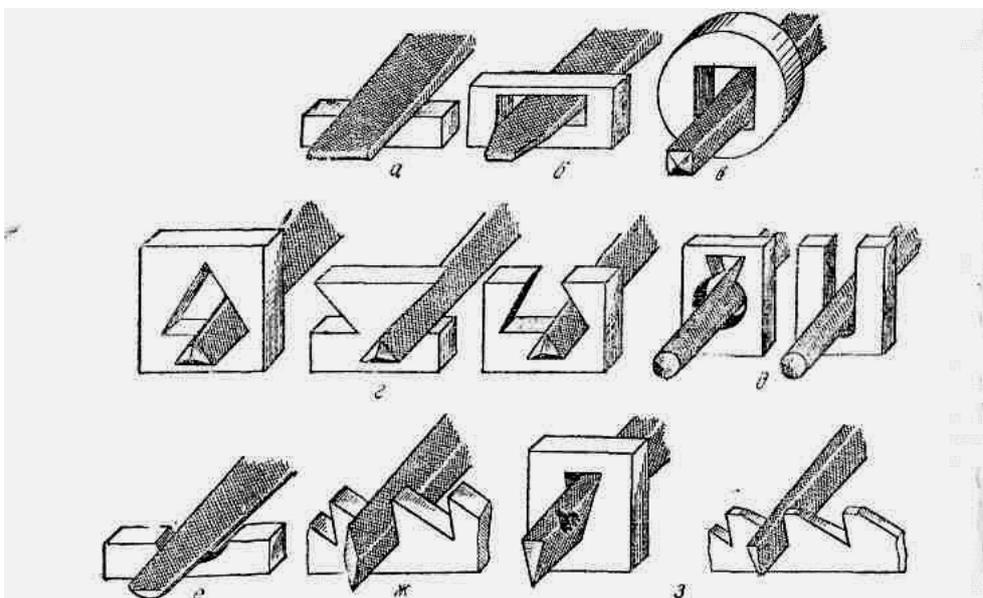
Рис. 1 А—штанга;

- Б — верхняя губка;
- В — нижняя губка;
- Г — подвижная рамка;
- Д — зажим рамки;
- Е — линейка глубиномера;
- Ж — шкала нониуса.

9. Выбрать напильники по назначению:

1. С одинарной насечкой, двойной, рашпильной, дуговой;
2. Насеченные, фрезерованные, накатные;
3. Слесарные общего назначения, специальные, машинные, надвилы, рашпили.

10. Назвать типы слесарных напильников общего назначения (рис,2 а, б, в, г, д, е, ж, з).



5. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

| Уровень сформированности компетенций | Оценка | Критерии оценивания по видам работ | |
|--------------------------------------|---------------------|---|--|
| | | тестирование (процент правильных ответов) | прочие виды работ по дисциплине |
| Высокий | Отлично | 90-100% | Обучающийся глубоко и прочно усвоил теоретический и освоил практический материал. Дает логичные и грамотные ответы. Демонстрирует знание не только основного, но и дополнительного материала, быстро ориентируется, отвечая на дополнительные вопросы. Свободно справляется с поставленными задачами, аргументировано и верно обосновывает принятые решения. |
| Повышенный | Хорошо | 70-89% | Обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его. Не допускает существенных неточностей при ответах на вопросы, правильно применяет теоретические положения при решении практических задач, владеет навыками и приемами их выполнения. |
| Базовый | Удовлетворительно | 50-69% | Обучающийся демонстрирует знания только основного материала, но не усвоил его детали, испытывает затруднения при решении практических задач. В ответах на поставленные вопросы допускает неточности. Дает определения понятий, искажающие их смысл. Нарушает последовательность изложения программного материала. |
| Не сформирована | Неудовлетворительно | 0-49% | Обучающийся не знает, не выполняет или неправильно выполняет большую часть учебного материала. Допускает ошибки в формулировке определений, искажающие их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал. Ответы на дополнительные вопросы отсутствуют. Не выполняет задания. |

ЛИСТ РАССМОТРЕНИЙ И ОДОБРЕНИЙ
рабочей программы учебной практики
УП.07.02 Учебная практика
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

| | |
|--|--|
| 1) Рассмотрена и одобрена: | |
| а) На заседании предметно-цикловой методической комиссии протокол № 4 от 12.12.2023 г. | |
| Председатель | ПЦМК <u></u> Е.И. Терещенко |
| б) На заседании методического совета протокол № 2 от 14.12.2023 г. | |
| Председатель методического совета | <u></u> М.В. Иваницкая |
| 2) Рассмотрена и одобрена внешним экспертом | |
| а) директор ООО «ПСК «Омскдизель» В.И. Комнацкий | |

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ
к рабочей программе учебной практики
УП.07.02 Учебная практика
в составе ООП 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

Ведомость изменений

| Срок, с которого вводится изменение | Номер и основное содержание изменения и/или дополнения | Отметка об утверждении/ согласовании изменений | |
|-------------------------------------|--|--|--|
| | | инициатор изменения | руководитель ППССЗ или председатель ПЦМК |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |