Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Комарова Светлана Юриевна
Должность: Проректор по образовательной деятельности
Дата подписания: 06.04.2023 06:47:12
Уникальный программный ключ:
43ba42f5deae4116bbfcbb9ac98e39108051227e81add207cbee4149f2098d7a

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Основы рыночной экономики и предпринимательства»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **гуманитарных, социально – экономических и фундаментальных дисциплин.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - заложение фундамента теоретических знаний и практических навыков в области ведения экономики организации (предприятия) на основе форм и методов ведения бизнеса в современных рыночных условиях.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями.

Содержательная структура учебной дисциплины:

– изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
– подготовку к аудиторным занятиям;
– подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 20 часов.

Сост.: Захарова Татьяна Ивановна, доцент, канд. экон. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Инженерная графика (черчение)»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - формирование абстрактного и пространственного мышления, умений выполнения и чтения чертежей различного назначения с учетом требований стандартов ЕСКД, приобретения навыков ведения технической документации; применение полученных навыков в процессе дальнейшего профессионального обучения для решения производственно-технологических задач и сервисно-эксплуатационных в будущей профессиональной деятельности.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 5 - Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ПК 1.2 - Способность читать простые технические чертежи.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 32 часа.

Сост.: Черняков Алексей Витальевич, доцент, канд. техн. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Материаловедение»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - формирование базовых теоретических знаний и практических профессиональных навыков в области материаловедения и технологии конструкционных материалов.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями.

ПК 1.1 - Способность выполнять механические подготовительные операции, выполнять разметку поверхности.

ПК 3.1 - Способность вести учет выполняемых работ.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 44 часа.

Сост.: Коростелев Денис Николаевич, ассистент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Основы теплотехники»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - заложение фундамента теоретических знаний и практических навыков в области гидравлики и теплотехники.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 4 - Организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ОК 5 - Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ПК 1.1 - Способность выполнять механические подготовительные операции, выполнять разметку поверхности.

ПК 1.2 - Способность читать простые технические чертежи.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 32 часа.

Сост.: Бегунов Максим Алексеевич, канд. техн. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Основы электротехники»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - формирование базовых теоретических знаний и практических профессиональных навыков в области электротехники.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 4 - Организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ПК 3.1 - Способность вести учет выполняемых работ.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 32 часа.

Сост.: Черняков Алексей Витальевич, доцент, канд. техн. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Охрана труда и техника безопасности»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - получение знаний о методах и средствах обеспечения безопасных и комфортных условий жизнедеятельности человека.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 4 - Организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ПК 1.1 - Способность выполнять механические подготовительные операции, выполнять разметку поверхности.

ПК 2.1 - Способность выполнять стандартные сварные швы всех пространственных положений с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности.

ПК 2.2 - Способность устранять раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 32 часа.

Сост.: Бегунов Максим Алексеевич, канд. техн. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Оборудование и технология электросварочных работ»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - формирование базовых теоретических знаний и практических профессиональных навыков в области технологии электросварочных работ.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями

ОК 4 - Организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ПК 1.1 - Способность выполнять механические подготовительные операции, выполнять разметку поверхности.

ПК 1.2 - Способность читать простые технические чертежи.

ПК 2.1 - Способность выполнять стандартные сварные швы всех пространственных положений с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности.

ПК 2.2 - Способность устранять раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках.

ПК 3.1 - Способность вести учет выполняемых работ.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета с оценкой.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 64 часа.

Сост.: Черняков Алексей Витальевич, доцент, канд. техн. наук, доцент.

Аннотация
к рабочей программе дисциплины
«Оборудование и технология наплавки и резки плавящимся покрытым электродом»
Основная программа профессионального обучения по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Статус дисциплины в учебном плане:

- относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОП;
- является дисциплиной обязательной для изучения.

Дисциплина реализуется на кафедре **агрономии и агроинженерии.**

Изучение дисциплины ставит **целью** - формирование базовых теоретических знаний и практических профессиональных навыков в области технологии электросварочных работ.

Компетенции, в формировании которых задействована учебная дисциплина:

ОК 1 - Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 - Организовывать собственную деятельность, выбирать методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать эффективность и качество

ОК 3 - Работать в коллективе и команде, эффективно с коллегами, руководством, потребителями

ОК 4 - Организовать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.

ПК 1.1 - Способность выполнять механические подготовительные операции, выполнять разметку поверхности.

ПК 1.2 - Способность читать простые технические чертежи.

ПК 2.1 - Способность выполнять стандартные сварные швы всех пространственных положений с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности.

ПК 2.2 - Способность устранять раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках.

ПК 3.1 - Способность вести учет выполняемых работ.

Содержательная структура учебной дисциплины:

- изучение учебной и научной литературы по темам для самостоятельного изучения программы;
- подготовку к аудиторным занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Используемые интерактивные формы: проблемная лекция, лекция – беседа, мозговой штурм, работа в группах.

Текущая аттестация по дисциплине включает текущий контроль знаний и промежуточную аттестацию слушателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена.

Структура и трудоемкость учебной дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 64 часа.

Сост.: Черняков Алексей Витальевич, доцент, канд. техн. наук, доцент.